

POUŽITÍ VE VSTŘIKOVACÍM STROJI NA PLASTY

P&P CREAM

TEPLOTA POUŽITÍ:

70 - 420 °C

DÁVKOVÁNÍ:

Vhodte množství sáčků, které odpovídá přibližně **2 %** objemu plastifikační komory stroje. **Jeden sáček = 20 gramů.**

ORIENTAČNÍ TABULKA

 Uzavírací síla stroje	 Objem celé komory	 Počet sáčků
50 tun	0,2 kg	1
100 tun	0,5 kg	1
200 tun	1,0 kg	1
400 tun	2,0 kg	2
600 tun	3,0 kg	3
800 tun	4,0 kg	4
1 000 tun	5,0 kg	5
1 500 tun	7,5 kg	7
2 000 tun	10,0 kg	10

POUŽITÍ:

- Ponechte procesní parametry poslední výroby (teplota, otáčky šneku atd.)
 - Vyprázdněte plastifikační komoru (násypku, šnek a komoru).
 - Dokud se prázdný šnek otáčí, vhodte požadovaný počet sáčků a ihned poté zasypte čistým materiálem bez přísad. Pokračujte, dokud nezačne směs vytékat z trysky. Pak stroj zastavte.
 - Ponechte směs ve stroji působit 5–10 minut.
 - Následně znečištěnou směs vytlačte dalším čistým materiálem, nebo materiálem pro další výrobu.
-
- V případě potřeby opakujte kroky čištění, dokud nebude vytékat čistá směs bez zbytků usazenin.
-
- Čištění horkých vtoků provádějte až po vyčištění komory. Upravte teplotu bloku na nejvyšší přípustnou pro používaný materiál a použijte čisticí sáčky stejným způsobem jako pro plastifikační jednotku – vytlačujte přes otevřenou formu.